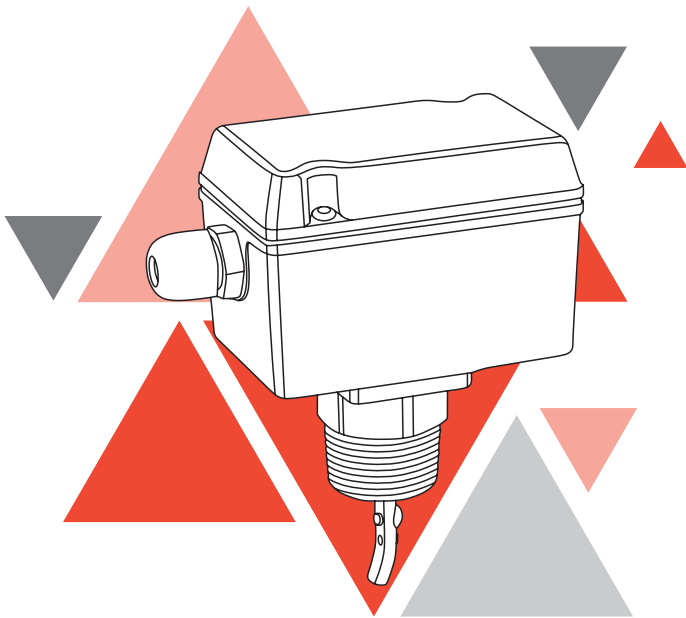




MGS РЕЛЕ ПОТОКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	MGS1061
Диаметр трубопровода	1... 8"
Макс. рабочее давление	10бар
Контакты	Пылезащищенные микропереключатели с перекидными контактами
Электрическая нагрузка	~220В 15А; ~380В 10А
Рабочая температура окружающей среды	0... +60°C при влажности 10... 90% (без конденсации)
Температура жидкости	0... +120°C
Материал	Лопатка — нерж. сталь, корпус — АБС-пластик
Подключение	1" наружная
Степень защиты	IP54
Срок службы	500.000 переключений

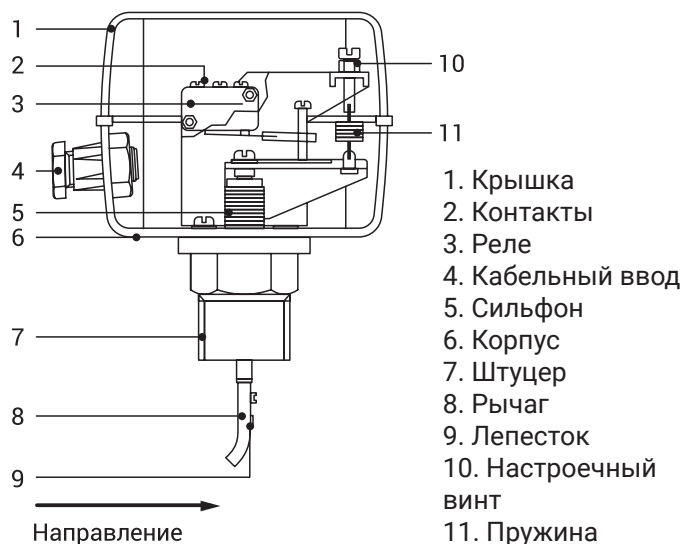
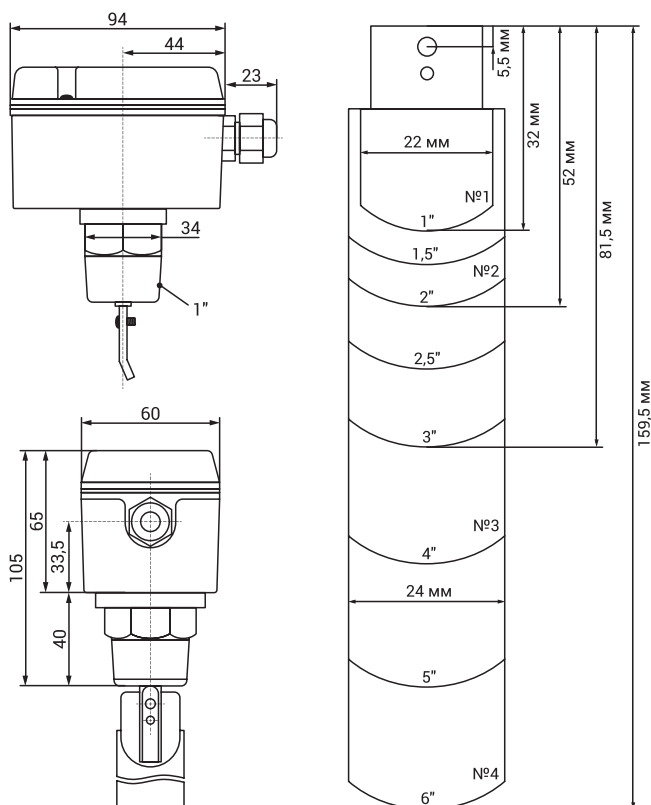
НАЗНАЧЕНИЕ

Лопатковое реле потока предназначено для контроля, сигнализации и управления потоком неагрессивных жидкостей. Используется в системах отопления, вентиляции, насосных станциях и пр., например, для защиты насосов от «сухого хода».

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Протекающий поток жидкости отклоняет лопатку 9, тем самым воздействуя на реле 3. При достижении порога срабатывания обеспечивается переключение сигнальных контактов 2 (контакты 1–2 замыкаются, контакты 1–3 размыкаются). Когда поток жидкости становится меньше уставки отключения, благодаря перемещению пружины 11 лопатка возвращается в начальное положение (контакты 1–2 размыкаются, контакты 1–3 замыкаются).

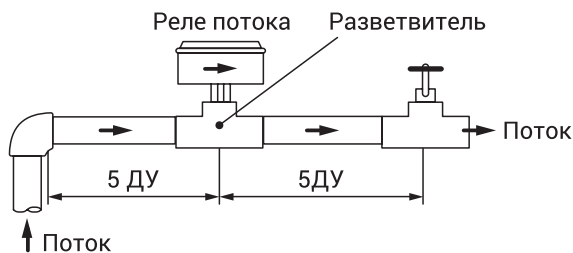
ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОНТАЖ

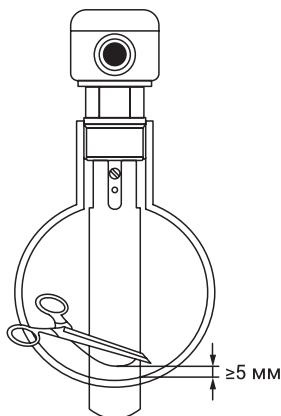
Монтаж должен осуществляться только квалифицированным персоналом. В целях соблюдения правил техники безопасности перед началом работ по монтажу, демонтажу или обслуживанию датчика необходимо произвести отключение электропитания всей системы.

ВЫБОР МЕСТА УСТАНОВКИ. Реле следует монтировать на горизонтальном участке трубопровода на расстоянии не менее 5 диаметров трубопровода от фильтров, клапанов и т.п. в соответствии со стрелкой-указателем направления потока.



Допускается монтаж и на вертикальном участке: в этом случае поток должен быть восходящим, также необходимо откалибровать диапазон порогов срабатывания с учетом веса лопатки.

ПОДБОР РАЗМЕРА ЛОПАТКИ. Подберите оптимальный размер лопатки в зависимости от диаметра трубы таким образом, чтобы между нижней точкой трубы и лопаткой оставался зазор > 5 мм. При необходимости воспользуйтесь ножницами, чтобы укоротить лопатку.



Рекомендуемые размеры лопатки в зависимости от трубы и расхода представлены в таблице ниже.

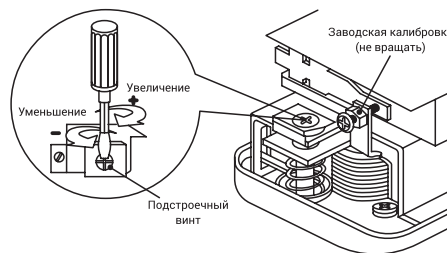
Труба, мм/дюйм	Номер лопатки	Диапазон пороговых значений (м ³ /ч) min... max настройка (винт ослаблен... затянут)	
		Включение (замыкание 1-2)	Отключение (замыкание 1-3)
25/1"	1	0.95... 2.0	0.57... 1.93
32/1¼"	1	1.32... 3.02	0.84... 2.84
40/1½"	2	1.70... 4.36	1.14... 4.09
50/2"	2	3.11... 6.6	2.16... 6.13
65/2½"	3	4.09... 7.84	2.84... 7.23
80/3"	3	6.24... 12.0	4.32... 11.4
100/4"	4	14.8... 29.1	11.4... 27.7
125/5"	4	28.4... 55.6	22.9... 53.4
150/6"	4	43.2... 85.2	35.9... 81.8
200/5"	4	85.2... 172.6	72.7... 165.8

УСТАНОВКА

Реле потока категорически не допускает обратного потока. Неверное направление потока приведет к выходу реле из строя.

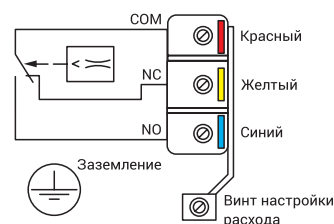
Не допускается монтаж путем вращения за корпус датчика, только с помощью гаечного ключа.

НАСТРОЙКА ПОРОГОВ СРАБАТЫВАНИЯ. Снимите крышку устройства. Настройте порог срабатывания при помощи подстроечного винта: для увеличения порогового значения поворачивайте винт по часовой стрелке, для уменьшения — против.



По умолчанию подстроечный винт полностью затянут, т.е. установлено минимальное значение. Диапазоны задания пороговых значений при различных диаметрах трубы представлены в таблице.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ. При отсутствии достаточного потока контакты 1–2 разомкнуты, контакты 1–3 замкнуты. При достижении потоком порога срабатывания контакты 1–2 замыкаются, 1–3 размыкаются.



УТИЛИЗАЦИЯ



Указания по утилизации можно получить у представителя органа местной власти.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание датчика при эксплуатации состоит из технического осмотра, который проводится обслуживающим персоналом не реже одного раза в 6 месяцев и включает в себя:

- внешний осмотр и очистку датчика;
- проверку крепления датчика и кабеля;
- протяжку соединений;
- проверку сопротивления изоляции.

Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранить.

СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИЯ

Срок службы датчика при условии соблюдения рабочих диапазонов и проведения технического обслуживания — не менее 5 лет с начала эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента продажи.

Дата продажи «__» _____ 202_ г.

Подпись и печать продавца

196084, г.Санкт-Петербург, ул. Парковая, 6А
+7 (812) 985-05-50, sensors@zentec.ru
www.zentec.ru

ЕАС